

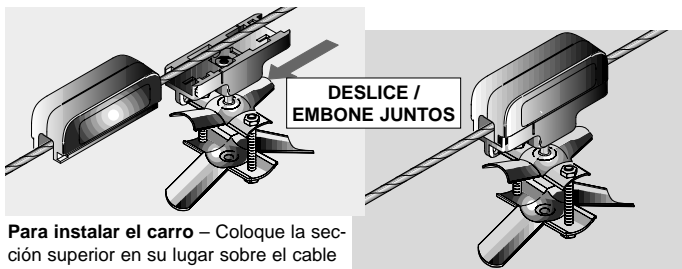
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO JUEGOS DE FESTÓN DE CABLE METÁLICO CON CARROS DE NYLON

⚠ ADVERTENCIA

No leer, comprender y seguir estas instrucciones de instalación puede causar daños al festón o lesiones personales.

NOTA: El método tradicional para instalar el festón de cable metálico es ensamblar el festón completo, incluyendo el cable metálico, en el piso y después levantar el montaje para unir ambos extremos del cable metálico. Sin embargo, dada la facilidad de instalar estos carros de festón sobre un cable metálico estirado (ver Figuras 1 y 2), muchos usuarios encuentran que es más fácil y más seguro instalar el cable metálico antes de colgar el festón. Estas instrucciones esbozan este último método.

• INSTALACIÓN DEL CARRO •



Para instalar el carro – Coloque la sección superior en su lugar sobre el cable metálico. Deslice las secciones juntas hasta que embonen (se fijen) en el lugar.

NOTA: Las secciones pueden ensamblarse solamente en una forma. Deslice el extremo “no bloqueado” dentro del extremo “no bloqueado”. No force.

Figure 1

INSTALACIÓN

PASO 1 – Monte las ménsulas de tensión o otros dispositivos adecuados para sujetar el cable metálico estirado. Ver Figura 3.

⚠ ADVERTENCIA

Los soportes del cable metálico deben poder tolerar una fuerza lateral mínima de 473 kgs. Los soportes incorrectos pueden ceder, causando daños o lesiones personales.

PASO 2 – Instale las armellas en las ménsulas de tensión con la abrazadera final sobre el extremo del cable fijo del sistema solamente. Ver Figura 3. Las armellas deben sobresalir 6 mm máximo a través de la tuerca (Fig. 4).

PASO 3 – Deslice el tope de hule sobre el cable metálico. Ensarte el cable metálico a través de la armella en un extremo del sistema. Instale el obturador en el anillo. Fije el cable metálico con dos (2) abrazaderas para cable. Ver Figura 3. Repita en el otro extremo, jalando la cuerda para que quede lo más tensa posible antes de fijar.

PASO 4 – Apriete el cable metálico girando las tuercas en las armellas. Ver Figura 4.

PASO 5 – Instale la barra de tracción en la grúa o máquina móvil con la ranura hacia abajo. El extremo de la barra de tracción debe quedar debajo del cable metálico y extenderse más allá del cable metálico un mínimo de 2". Una la abrazadera de tracción al lado de abajo de la barra de tracción. Ver Figura 5.

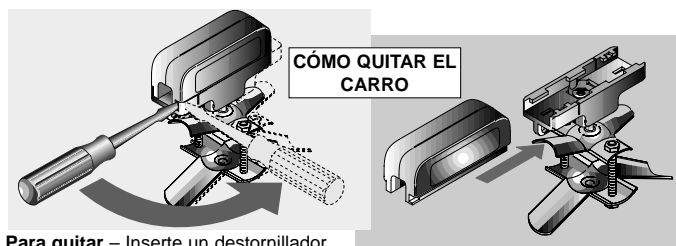
PASO 6 – Recueste los carros en el piso. Instale el cable o manguera en los suspensores dejando espacio para: 1- Una profundidad de lazo de 3 pies. 2 – Un lazo adicional entre el primer carro intermedio y la abrazadera final. 3 – un lazo adicional entre el último carro y la abrazadera de tracción. 4 – Cierta longitud en cada extremo para el enganche. Apriete las abrazaderas solamente hasta ajustar.

PASO 7 – Deslice el tope al extremo fijo del cable de cable metálico. Suba el festón ensamblado hasta el cable metálico y una los carros como se muestra en la Figura 1.

PASO 8 – Una el cable o manguera a la abrazadera final y la abrazadera de tracción, y termine el enganche. Pruebe el festón moviéndolo toda la Trayectoria Activa. Ajuste la profundidad del lazo, según se requiera para una mejor operación.

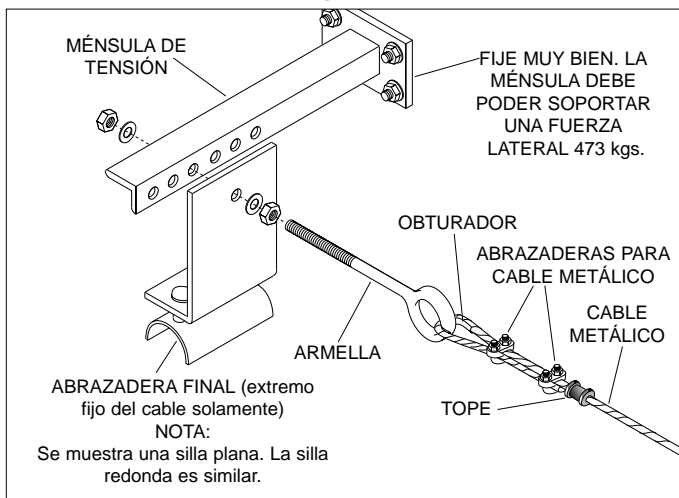
PASO 9 – Apriete las abrazaderas para fijar el cable o la manguera.

• CÓMO QUITAR EL CARRO •



Para quitar – Inserte un destornillador pequeño de hoja recta dentro de la ranura que está cerca de la abertura del cable (no corte en el lado del carro) y haga palanca suavemente, como se muestra arriba. No gire el destornillador. Separe.

Figure 2



NOTA:
Se muestra una silla plana. La silla redonda es similar.

Figure 3

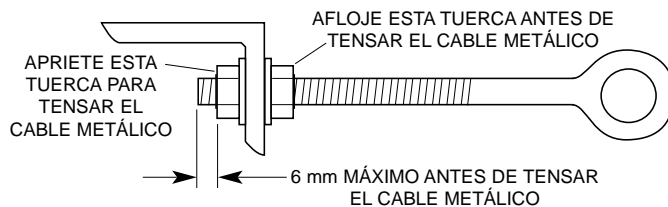


Figure 4

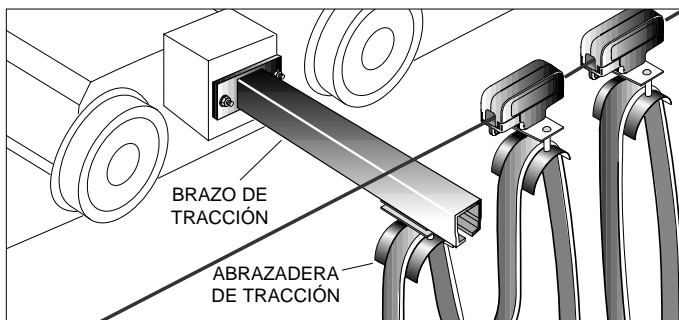
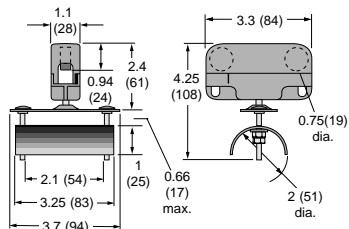


Figure 5

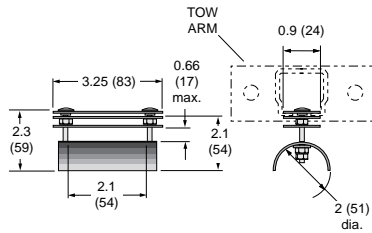
LISTA DE PARTES

COMPONENTES DE FESTÓN PARA CABLE PLANO



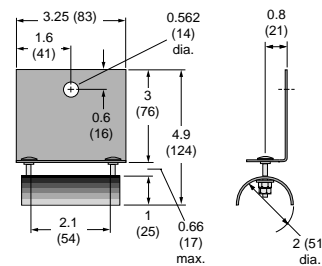
**CARRO
#3298T43**

Descripción: Nylon moldeado reforzado con fibra de vidrio y abrazadera para cable de acero enchapado en zinc.



**ABRAZADERA
#3298T49**

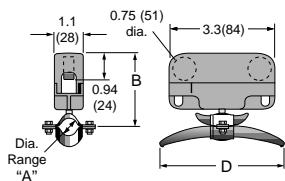
Descripción: Acero con chapa de zinc.



**ABRAZADERA FINAL
#3298T46**

Descripción: Acero con chapa de zinc.

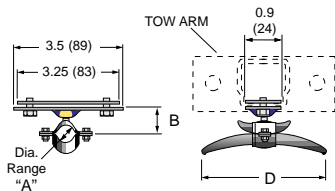
COMPONENTES DE FESTÓN PARA CABLE REDONDO



CARRO

NÚMERO DE MODELO	D. E. DE CABLE "A"	"B"	"D"
3298T41	0.60-0.94 (15-24)	2.6 (66)	3.86 (98)
3298T42	0.95-1.25 (24-32)	2.9 (74)	5.0 (127)

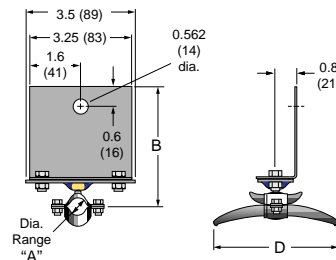
Descripción: Nylon moldeado reforzado con fibra de vidrio y abrazadera para cable de acero enchapado en zinc.



ABRAZADERA

NÚMERO DE MODELO	D. E. DE CABLE "A"	"B"	"D"
3298T47	0.60-0.94 (15-24)	1.44 (37)	3.86 (98)
3298T48	0.95-1.25 (24-32)	1.7 (43)	5.0 (127)

Descripción: Acero con chapa de zinc.



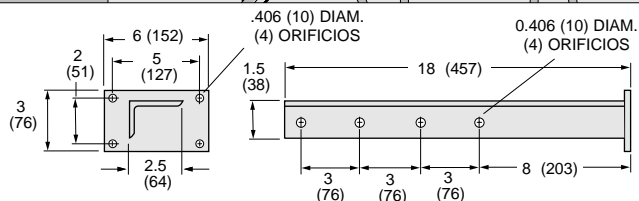
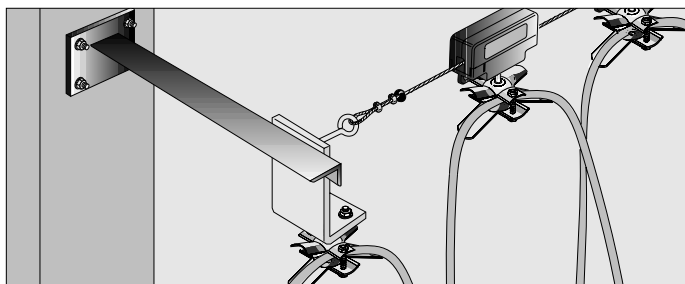
ABRAZADERA FINAL

NÚMERO DE MODELO	D. E. DE CABLE "A"	"B"	"D"
3298T44	0.60-0.94 (15-24)	4.25 (108)	3.86 (98)
3298T45	0.95-1.25 (24-32)	4.5 (114)	5.0 (127)

Descripción: Acero con chapa de zinc.

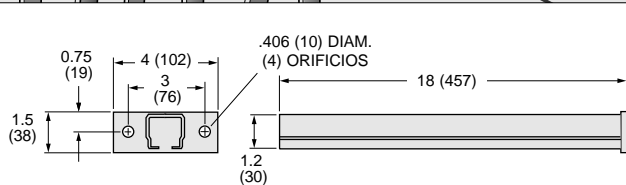
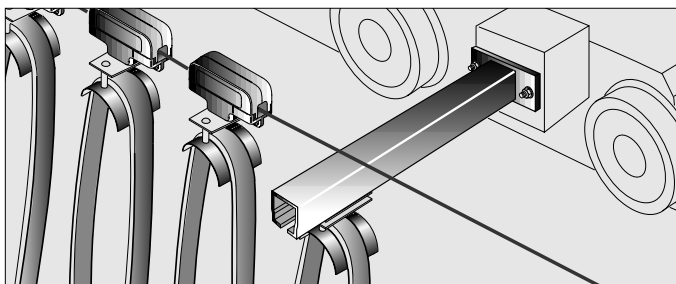
Ménsula de Tensión #3298T51

Fija los extremos del cable metálico y el extremo fijo del festón.



Brazo de Tracción #3298T52

Se usa para mover el extremo del festón con la Abrazadera de Tracción (anterior).



Workplace Solutions

P.O. Box 26
600 South Clark St.
Mayville, WI 53050

Teléfono: 920-387-5195 • Fax: 1-800-236-7335