

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLE

ESTACIÓN DE TRABAJO MÓVIL PUSH 'n PLACE

Descripción

La Estación de Trabajo Móvil **PUSH 'n PLACE** permite al usuario rodar una estación de trabajo totalmente equipada al lugar de trabajo, conectar una manguera de aire y realizar la tarea requerida. Las patas deslizables opcionales, en vez de rodillos, pueden usarse para aplicaciones semipermanentes. El riel para herramientas de 60" está equipado con un carro para herramientas de laberinto, el cual cuenta con un adaptador neumático de cobre. La capacidad nominal máxima es de 50 lbs. También se incluye un múltiple neumático que se conecta al adaptador de cobre a través de una manguera de aire de 3/8" de DI x 48" y un bastidor para colgar contenedores de plástico, el lugar ideal para accesorios y herramientas. No se incluyen los contenedores. El compensador para herramientas, la manguera de aire enrollada y la herramienta neumática son aditamentos opcionales.

NOTA:

Antes de armar, familiarícese con las siguientes instrucciones y los nombres de los componentes que se muestran a continuación:

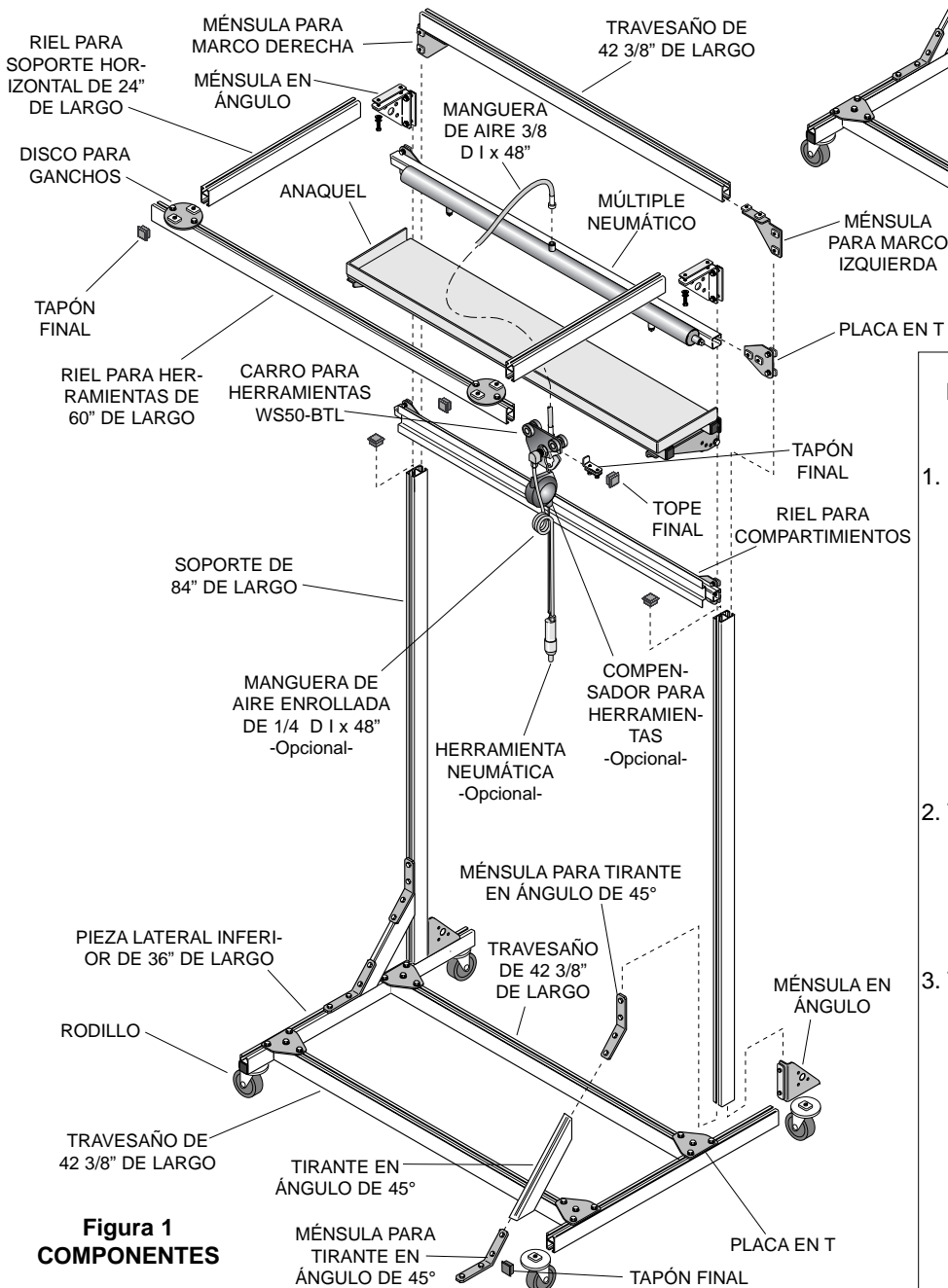
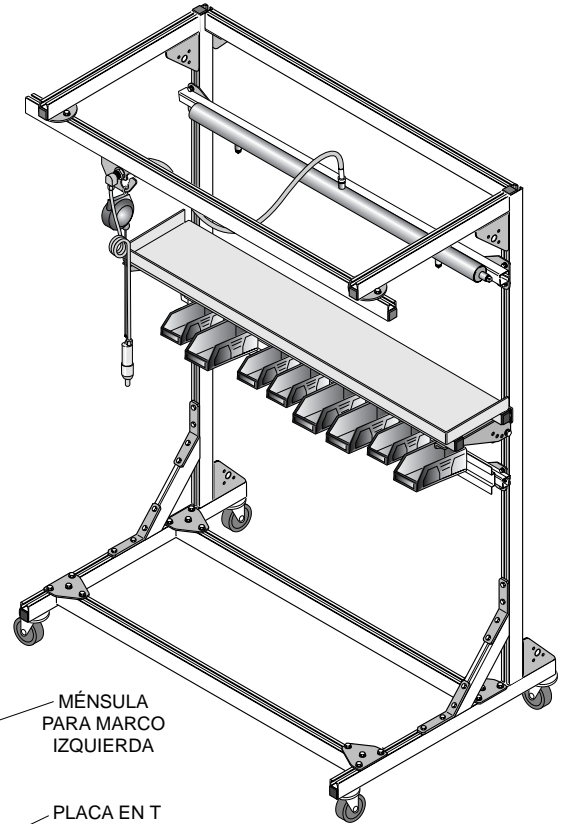
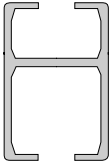


Figura 1
COMPONENTES



NOTAS IMPORTANTES PARA EL ENSAMBLE

1. Los componentes se ensamblan usando el sistema "ALIGN-SET-TIGHTEN" (ALINEAR-FIJAR-APRETAR) de Hubell Workplace Solutions. Las ménsulas se fijan a las salientes de aluminio con tuercas para canal en una de las dos cavidades internas. Siempre instale las tuercas para canal con la parte más ancha perpendicular al riel de aluminio.
2. Todas las piezas del marco principal son rieles de aluminio moldeado. Instale con la cavidad más grande hacia abajo. 
3. Todas las ménsulas, el múltiple y las barras para contenedores son de acero y se embarcan con los accesorios para armar (generalmente tuercas para canal) instalados. Tal vez sea necesario invertir algunas tuercas para canal (la cabeza del perno en el lado opuesto de la placa) para el ensamble correcto.

ENSAMBLE

1. Extienda todos los componentes. Localice la barra para contenedores, el múltiple, los dos travesaños de aluminio de 42 3/8" de largo, los dos rieles para soporte horizontales de 24" de largo, un riel para herramientas de 60" de largo, dos discos para ganchos, un carro para herramientas, dos topes finales, una manguera para aire, cuatro rodillos y los tapones finales de plástico (Fig. 1). Coloque a un lado.

2. Localice las dos piezas laterales inferiores de 36" de largo, las dos ménsulas en ángulo y las dos placas en T. Coloque las piezas de aluminio sobre el piso con la ranura grande hacia abajo. Una las ménsulas en ángulo y las placas en T a las piezas laterales, deslizando las tuercas para canal dentro de los rieles de aluminio. Acomode como se muestra en la Figura 2 y apriete las tuercas para canal para fijar.

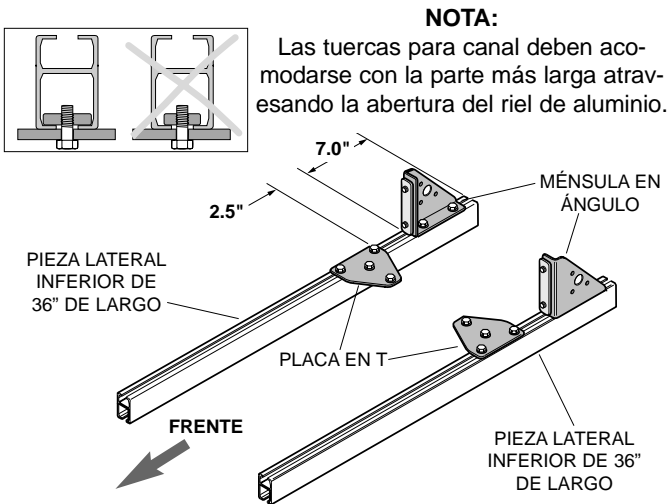


Figura 2

ENSAMBLE DE LAS PIEZAS LATERALES INFERIORES

3. Localice los dos soportes de 84" de largo, la ménsula para el marco derecha y la ménsula para el marco izquierda. Una las ménsulas a los soportes a 2.6" del extremo del riel de aluminio (Fig. 3) Apriete con una llave para fijar.

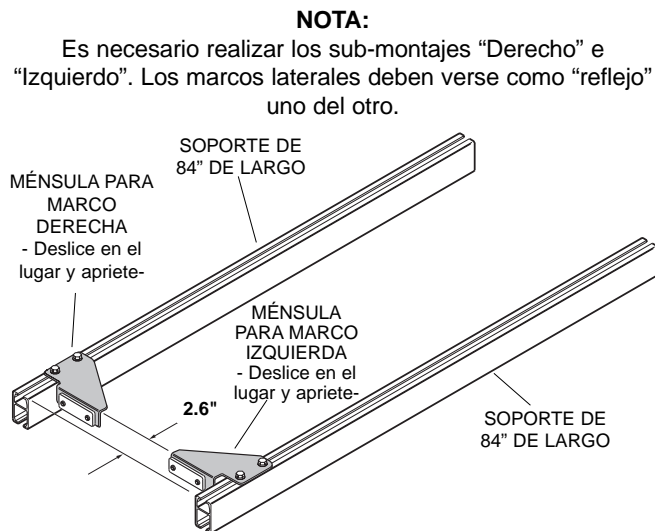


Figura 3

ENSAMBLE DE LOS SOPORTES DEL MARCO

4. Localice los dos tirantes en ángulo de aluminio de 45° y las cuatro ménsulas para tirantes en ángulo de aluminio de 45°.

Monte las ménsulas sobre los tirantes. Oriente las ménsulas como se muestra y deslice hacia su lugar sobre las piezas del marco inferiores (Fig. 4). En este momento, apriete con los dedos las ménsulas para los tirantes en ángulo.

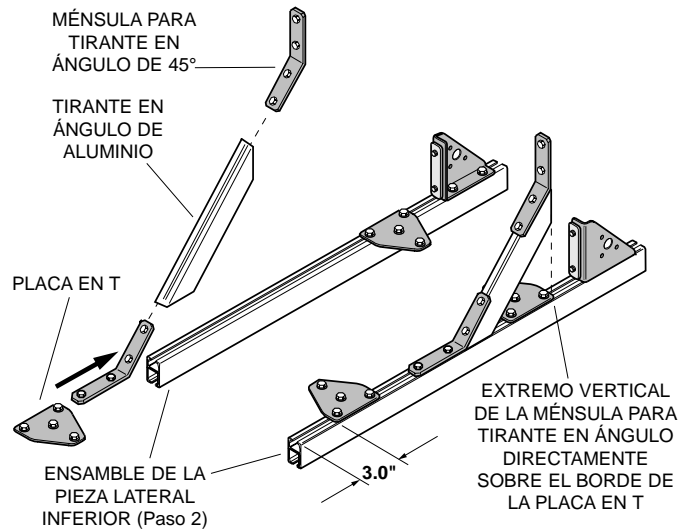


Figura 4

ENSAMBLE DE LOS TIRANTES EN ÁNGULO

5. Monte un soporte al ensamblaje del marco lateral inferior correspondiente, deslizándolo sobre la ménsula para tirante en ángulo y la ménsula en ángulo triangular. Apriete con una llave para asegurar los pernos de la placa sobre la ménsula en ángulo. Acomode el tirante en ángulo de aluminio, de manera que los extremos queden apretados hacia el soporte y la pieza lateral inferior. Revise para asegurarse que el soporte quede cuadrado con la pieza lateral inferior y apriete con una llave todos los pernos (Fig. 5). Repita con el otro marco lateral.

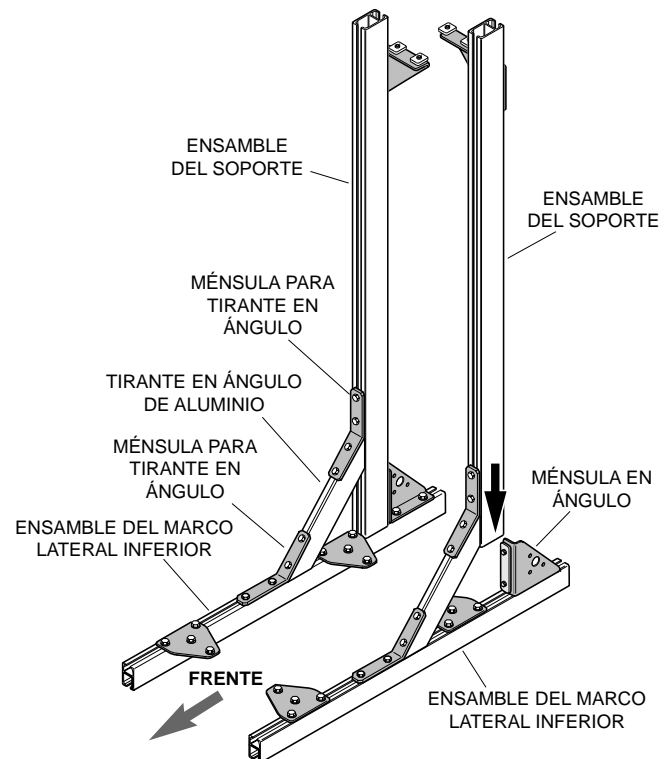


Figura 5.

ENSAMBLE DE LOS SOPORTES A LAS PIEZAS LATERALES INFERIORES

6. Recueste el ensamble de un marco lateral (Paso 5). Deslice un travesaño de 42 3/8" de largo hacia la Placa en T, en la parte inferior y otro travesaño de 42 3/8" de largo hacia la Ménsula del Marco en la parte superior. Deslice los travesaños para que queden apretados contra las piezas del marco lateral y apriete firmemente los pernos de las tuercas para canal (Fig. 6).

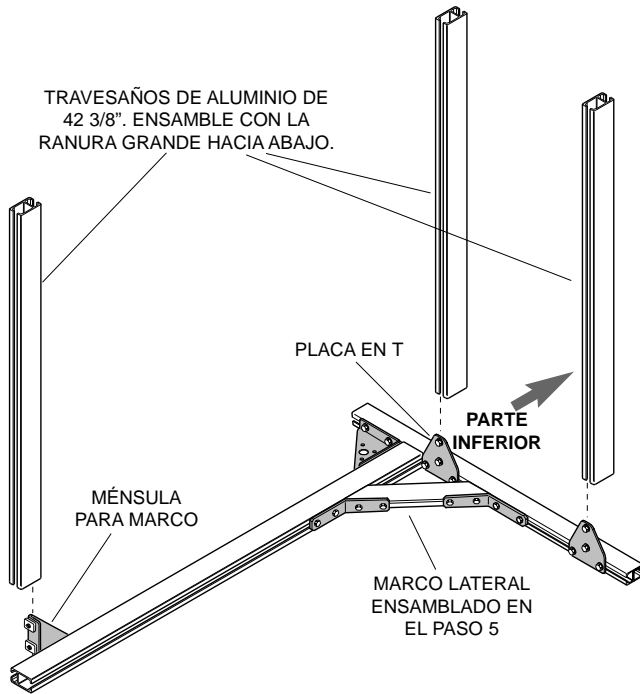


Figura 6.
INSTALACIÓN DE TRAVESAÑOS

7. Enderece el ensamble y una el otro marco lateral (Fig. 7). Cuadre la unidad y apriete firmemente todos los pernos.

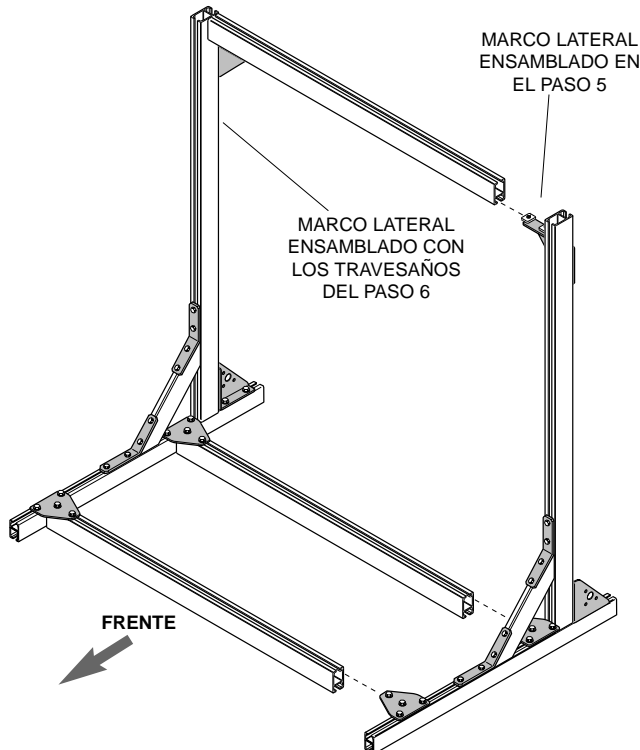


Figura 7.
TERMINACIÓN DEL ENSAMBLE DEL MARCO

8. Recueste la unidad de lado e instale los rodillos o patas deslizables opcionales (Fig. 8). Enderece la unidad.

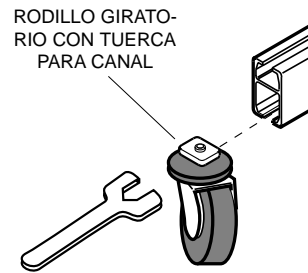


Figura 8A.
INSTALACIÓN DE LOS RODILLOS GIRATORIOS

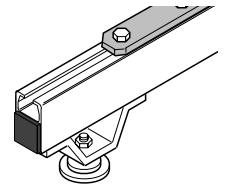


Figura 8B.
INSTALACIÓN DE LAS PATAS DESLIZABLES OPCIONALES. Patas deslizables unidas a la ménsula con forma de "U", la cual tiene dos tuercas para canal. Ajuste las patas para nivelar la unidad.

NOTA IMPORTANTE:

Es importante hacer un plan antes de ensamblar. Los accesorios se cargan desde la parte superior de los soportes del marco. Las opciones como las ménsulas para montar el Brazo Giratorio, la Repisa y la Tira de Conexiones se deben instalar en orden y al mismo tiempo que la riel de compartimento y el múltiple neumático (Pasos 9 y 11).

9. Afloje las tuercas para canal no utilizadas en las placas en T del riel para compartimentos y deslice la unidad sobre la superior / frontal de los soportes. Acomode el riel para compartimentos a la altura deseada y apriete firmemente todos los pernos. (Ver Figura 1). Si es necesario, afloje las tuercas para canal que sujetan las placas en T al riel para compartimentos, o múltiple neumático para obtener un ajuste correcto. Vuelva a apretar.

10. Afloje las tuercas para canal de las ménsulas de los anaqueles y deslice hacia arriba al mismo modo del riel para compartimentos. Ajuste el invinaje del anaquel y apriete firmemente todos los tornillos. (Referir a la figura 1a)

11. Afloje las tuercas para canal no utilizadas en las placas en T del múltiple neumático y deslice la unidad sobre los soportes, igual que como lo hizo con el riel para compartimentos. Acomode el múltiple neumático con la superficie de las Placas en T a una distancia mínima de 8.5" por debajo de la parte superior del soporte y apriete firmemente los pernos. (Ver Figura 1). La altura del riel para compartimentos, el múltiple neumático y demás accesorios puede modificarse una vez terminado el ensamble.

12. Deslice las Ménsulas en Ángulo sobre el lado frontal de los soportes. Deslice los rieles de soporte horizontales de 24" de largo sobre la superficie de las ménsulas en ángulo. Ajuste de manera que las superficies de los rieles de soporte queden niveladas con los extremos superiores de los soportes y que el extremo del riel tope firmemente con el soporte. Apriete los pernos para fijar firmemente en el lugar (Ver Figura 1).

13. Deslice los discos para ganchos hacia la parte superior (cavidad pequeña) del Riel para Herramientas de 60" de largo. Distribúyalos a lo ancho del marco y apriete con los dedos. Deslice los discos para ganchos hacia el extremo frontal de los soportes horizontales. Acomode el riel para herramientas en donde se requiera, pero con los discos para ganchos a una distancia mínima de 1.0" de los extremos de soporte (Figuras 1 y 9). Apriete con una llave todas las tuercas.

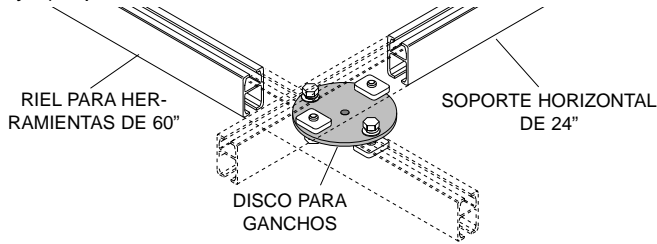


Figura 9.

CÓMO COLGAR EL RIEL PARA HERRAMIENTAS

14. Deslice el Tope Final a una distancia mínima de 2" hacia uno de los extremos del carro y apriete los pernos para fijar. Mueva el carro para herramientas hacia el extremo opuesto del riel para herramientas. Instale el Tope Final restante (Fig. 10).

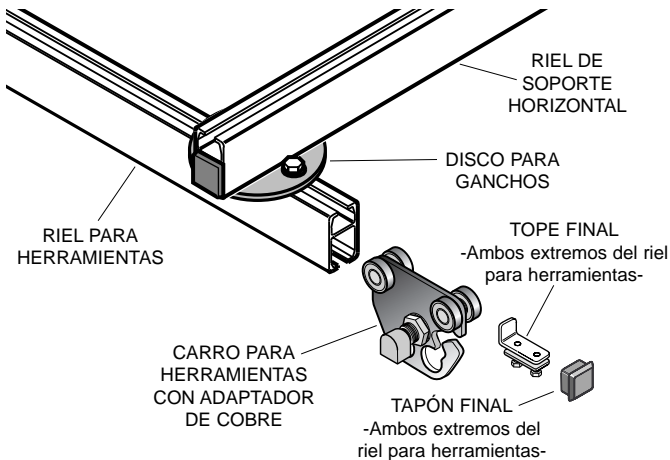


Figura 10.

INSTALACIÓN TÍPICA CON TRANSPORTADOR

15. Instale la Manguera para Aire de 3/8" DI desde el múltiple neumático hasta el adaptador en el carro para herramientas (Fig. 11).

16. Instale el compensador para herramientas opcional, la manguera de aire enrollada y la herramienta neumática.

17. Termine el ensamble instalando los tapones finales.

18. Verifique que todos los pernos estén apretados y que la unidad esté cuadrada (todos los rodillos o patas deben tocar firmemente el suelo).

CÓMO USAR LA ESTACIÓN DE TRABAJO MÓVIL

1. Mueva la unidad al área de trabajo. Acomode las patas por debajo del banco de trabajo o transportador y asegure los rodillos.

2. Conecte la manguera de aire al adaptador que está en el extremo del Múltiple.

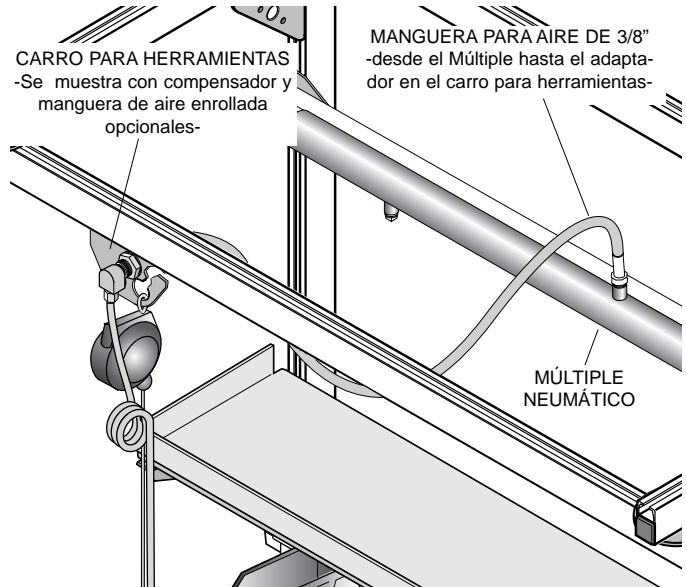


Figura 11.

INSTALACIÓN DE MANGUERA PARA AIRE

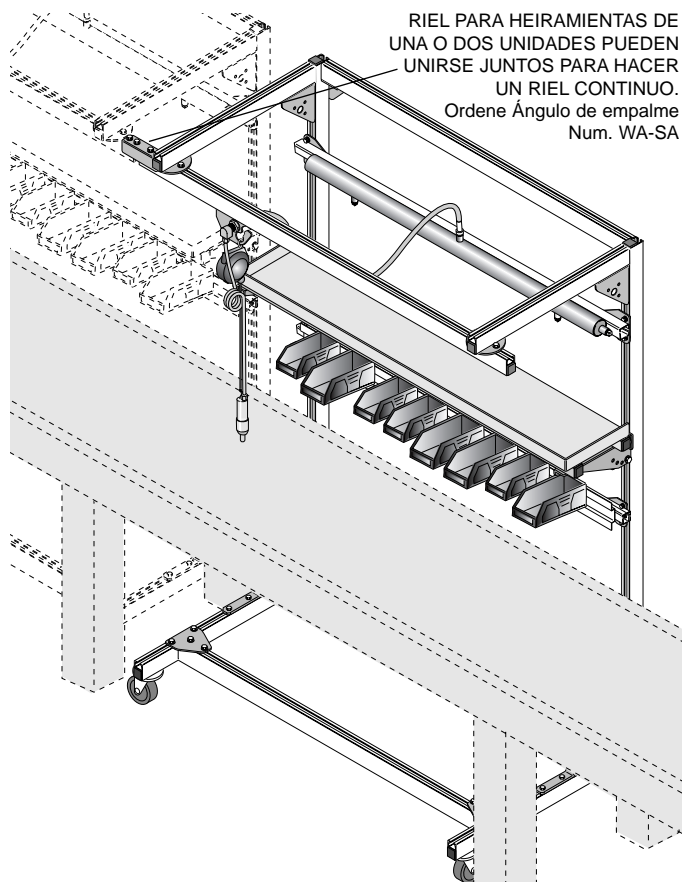


Figura 12.

INSTALACIÓN DEL CARRO PARA HERRAMIENTAS Y TOPE FINAL



Workplace Solutions

Gleason Reel Corp.
P.O. Box 26 • 600 South Clark St.
Mayville, WI 53050
Phone 920-387-5195